

Раздел VI. Перечень рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда

Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения мероприятия	Отметка о выполнении
1	2	3	4	5	6
ПМ№ 27а-30а Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах; ПМ№ 33а-38а Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах; ПМ№ 39 Термист на установках ТВЧ; ПМ№ 40 Термист (печь цементационная); ПМ№ 41 Термист (печь отпускная, печь закалочная); ПМ№ 42 Термист (печь отпускная, печь закалочная); ПМ№ 43 Газорезчик; ПМ№ 44а-46а Заточник (обдирочно-шлифовальный станок); ПМ№ 47 Электросварщик ручной сварки; ПМ№ 48 Электросварщик ручной сварки; ПМ№ 51а-53а Паяльщик по винипласту; ПМ№ 54а-67а Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах; ПМ№ 70 Термист; ПМ№ 74 Электросварщик ручной сварки; ПМ№ 75 Электрогазосварщик; ПМ№ 77 Паяльщик по винипласту; ПМ№ 79а-85а Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах; ПМ№ 86 Электросварщик ручной сварки; ПМ№ 87 Газорезчик; ПМ№ 91 Оператор проекционной аппаратуры и газорезательных машин; ПМ№ 92 Оператор проекционной аппаратуры и газорезательных машин;	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны. Контроль за использованием СИЗ органов дыхания	Приведение в соответствие с нормативами концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			

<p>PM№ 93 Чистильщик металла, отливок, изделий и деталей; PM№ 95 Электрогазосварщик; PM№ 96 Электрогазосварщик; PM№ 97 Электрогазосварщик; PM№ 98а-127а Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах; PM№ 146 Мастер участка лакокрасочных покрытий; PM№ 148 Мастер участка гальванических покрытий (колокольчиковые ванны); PM№ 149 Мастер участка гальванических покрытий (линия оксидирования) 1; PM№ 152 Гальваник (оксидирование); PM№ 153 Гальваник (оксидирование); PM№ 154а-162а Гальваник (цинкование); PM№ 163 Гальваник (колокольчиковая ванна); PM№ 169 Корректировщик ванн (цинкование, оксидирование); PM№ 177а-179а Маляр;</p>					
<p>PM№ 1 Начальник кузнечно-штамповочного участка; PM№ 2 Машинист на молотах, прессах и манипуляторах; PM№ 3 Машинист на молотах, прессах и манипуляторах; PM№ 4а-18а Машинист крана (мостовой кран); PM№ 19 Кузнец-штамповщик; PM№ 20 Кузнец-штамповщик; PM№ 21 Кузнец на молотах и прессах; PM№ 22 Кузнец на молотах и прессах; PM№ 23а-26а Машинист крана (мостовой кран); PM№ 44а-46а Заточник (обдирочно-шлифовальный станок); PM№ 79а-85а Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах;</p>	<p>Снижение уровня шума. Контроль за использованием СИЗ органов слуха</p>	<p>Приведение в соответствие с нормативами уровня шума на рабочем месте</p>			

<p>PM№ 86 Электросварщик ручной сварки; PM№ 87 Газорезчик; PM№ 91 Оператор проекционной аппаратуры и газорезательных машин; PM№ 92 Оператор проекционной аппаратуры и газорезательных машин; PM№ 93 Чистильщик металла, отливок, изделий и деталей;</p>					
<p>PM№ 2 Машинист на молотах, прессах и манипуляторах; PM№ 3 Машинист на молотах, прессах и манипуляторах; PM№ 19 Кузнец-штамповщик; PM№ 20 Кузнец-штамповщик; PM№ 21 Кузнец на молотах и прессах; PM№ 22 Кузнец на молотах и прессах; PM№ 39 Термист на установках ТВЧ; PM№ 40 Термист (печь цементационная); PM№ 41 Термист (печь отпускная, печь закалочная); PM№ 42 Термист (печь отпускная, печь закалочная); PM№ 70а-73а Термист; PM№ 164 Литейщик на машинах для литья под давлением;</p>	<p>Снижение тепловой нагрузки. Предоставление регламентированных перерывов</p>	<p>Защита от тепловой нагрузки</p>			
<p>PM№ 70а-73а Термист; PM№ 77 Паяльщик по винипласту; PM№ 78 Машинист крана (кран-балка); PM№ 79а-85а Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах; PM№ 86 Электросварщик ручной сварки; PM№ 87 Газорезчик; PM№ 88а-90а Машинист крана (кран-балка, кран мостовой); PM№ 91 Оператор проекционной аппаратуры и газорезательных машин; PM№ 92 Оператор проекционной аппаратуры и газорезательных машин; PM№ 93 Чистильщик металла, отливок, изделий и деталей;</p>	<p>Ремонт светильников</p>	<p>Приведение в соответствие с нормативами уровня освещенности рабочего места</p>			

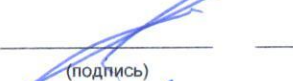
PM№ 146 Мастер участка лакокрасочных покрытий; PM№ 149 Мастер участка гальванических покрытий (линия оксидирования) 1; PM№ 152 Гальваник (оксидирование); PM№ 153 Гальваник (оксидирование); PM№ 166 Машинист крана (кран-балка); PM№ 167 Машинист крана (кран-балка); PM№ 168 Стropальщик; PM№ 169 Корректировщик ванн (цинкование, оксидирование); PM№ 182 Контролер в литейном производстве; PM№ 183 Контролер кузнечно-прессовых работ; PM№ 194 Заведующий складом;					
Рабочие места с вредными условиями труда	Предоставление компенсаций за условия труда	Выполнение требований ТК РФ			


Дата составления: 30.10.2014г.

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда


Главный инженер _____  Иванков Н.Н. 01.12.2014
 (должность) (подпись) (ФИО) (дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

И.О. главного технолога _____  Андреев А.С. 01.12.2014
 (должность) (подпись) (ФИО) (дата)

Начальник отдела кадров _____  Большева Л.И. 01.12.2014
 (должность) (подпись) (ФИО) (дата)

Руководитель юридической дирекции _____  Пантюхова С.Е. 01.12.2014
 (должность) (подпись) (ФИО) (дата)

Начальник отдела производственного контроля и охраны труда _____  Бушнов Ю.М. 01.12.2014г.
 (должность) (подпись) (ФИО) (дата)

Начальник бюро охраны труда
отдела производственного
контроля и охраны труда

(должность)

(подпись)

Федякина Л.А.

(ФИО)

01.12.2014

(дата)

Председатель первичной
профсоюзной организации

(должность)

(подпись)

Любченко Л.И.

(ФИО)

01.12.2014

(дата)

Эксперт(-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

(№ в реестре экспертов)

(подпись)

Новожилов Л.Н.

(ФИО)

30.10.2014г.

(дата)

(№ в реестре экспертов)

(подпись)

Елагина Л.Н.

(ФИО)

30.10.2014г.

(дата)